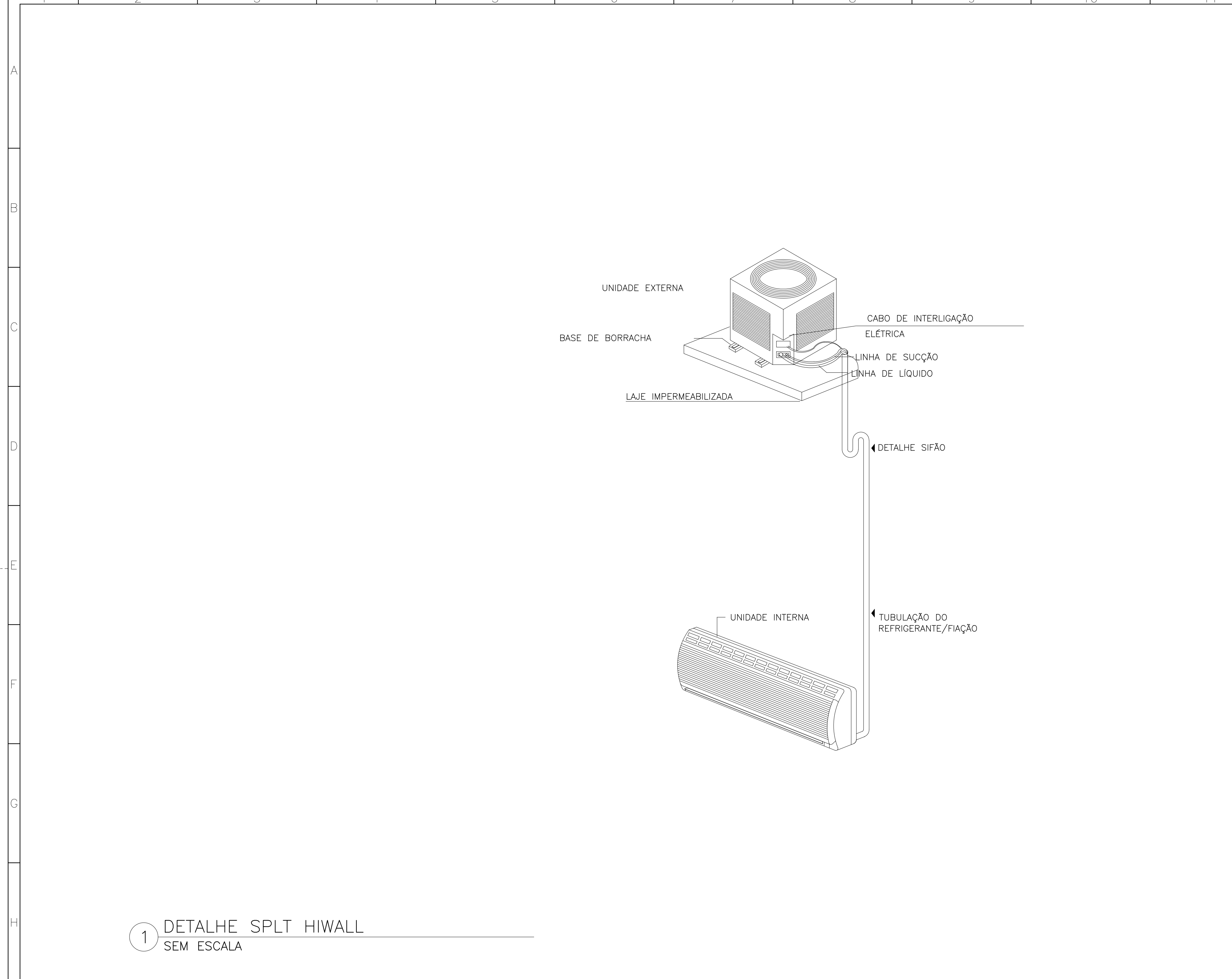
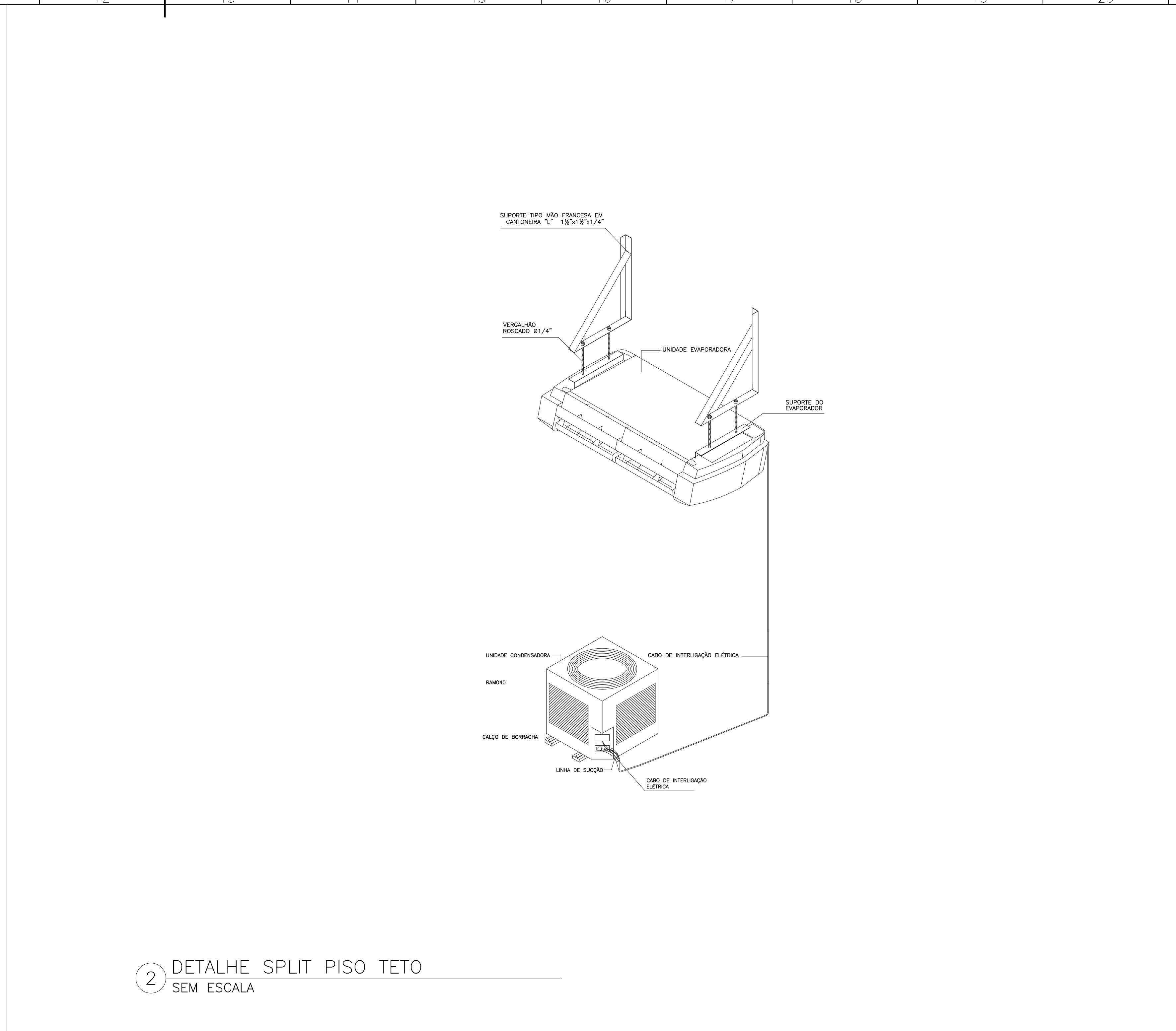
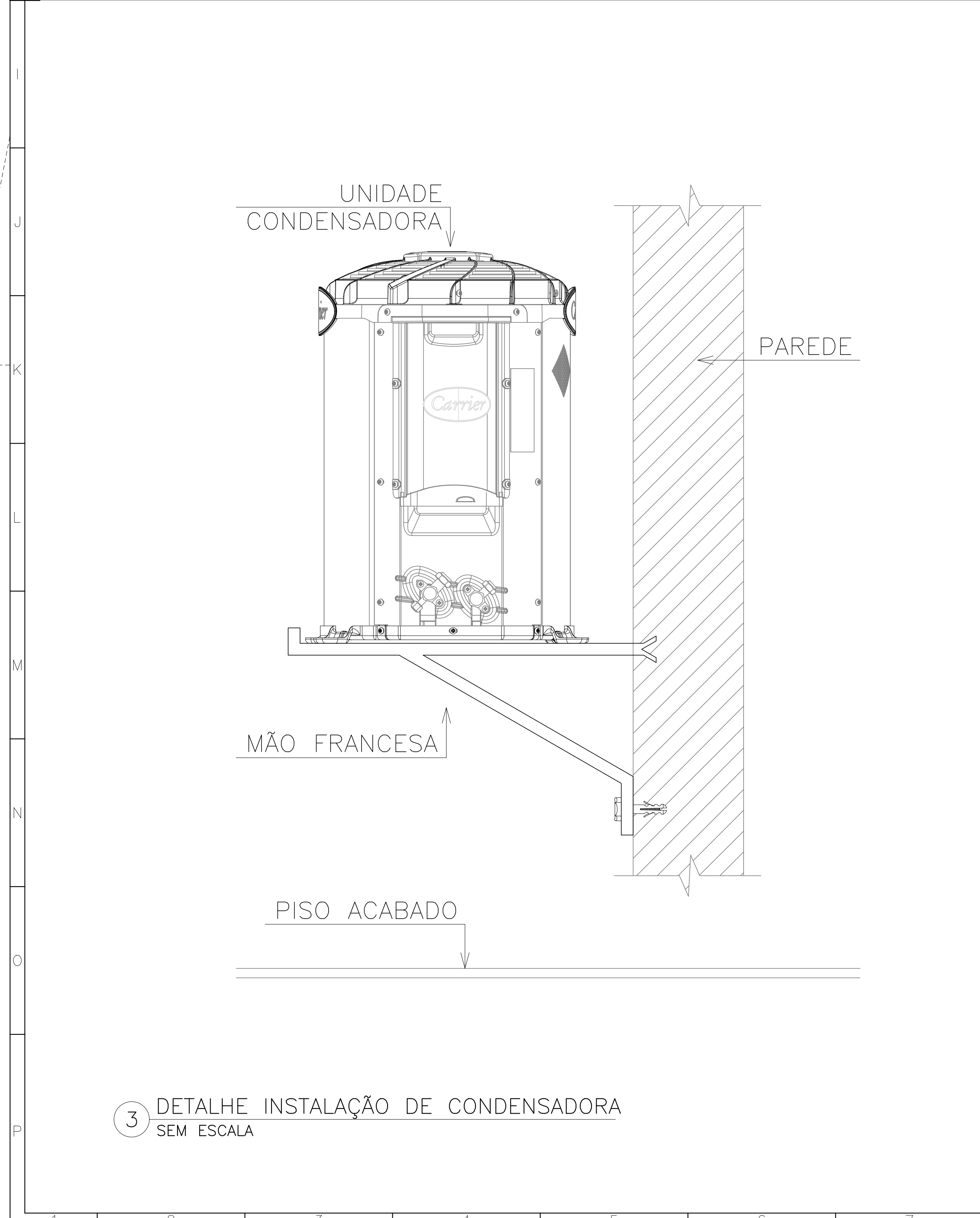




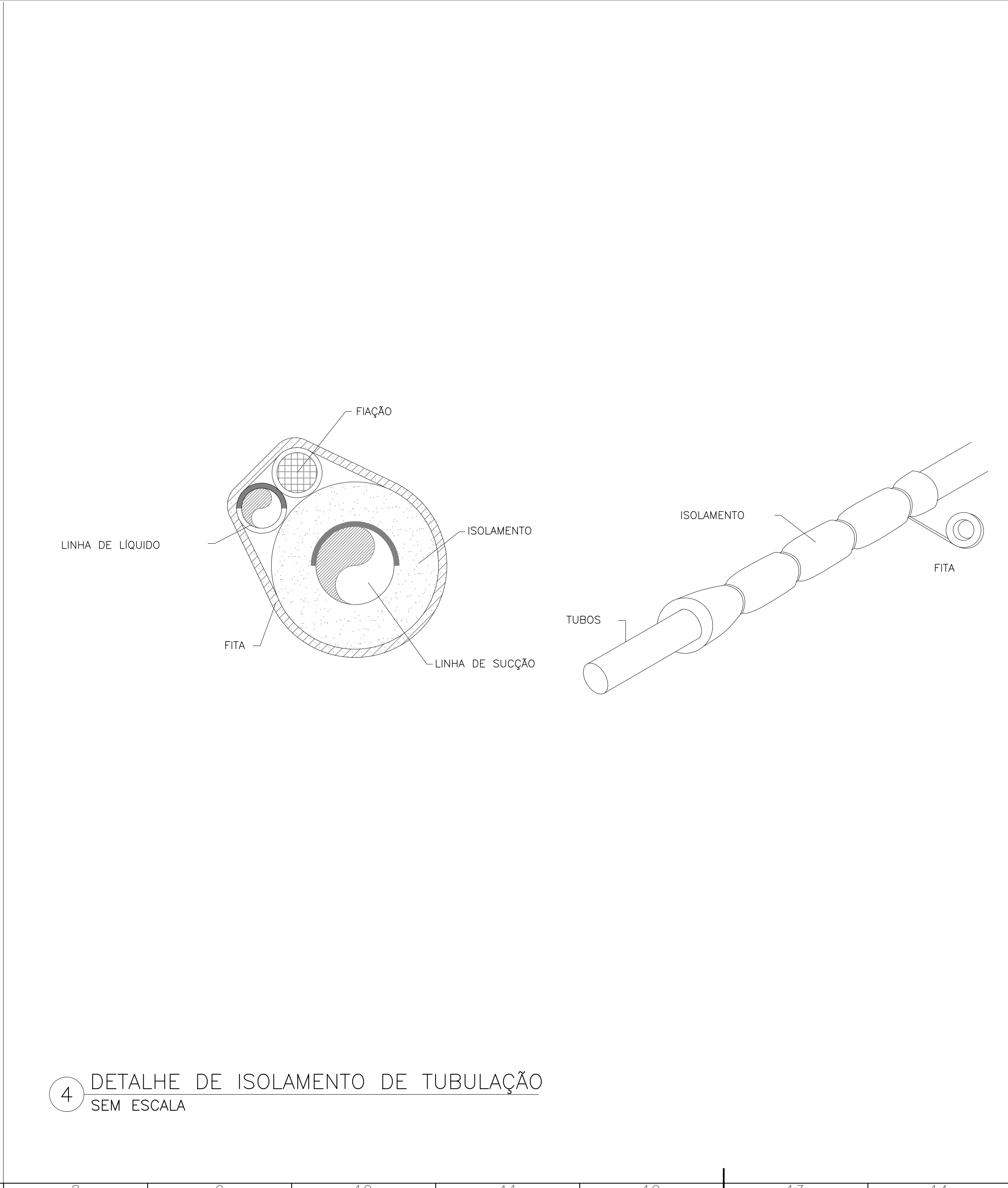
1 DETALHE SPLT HIWALL
SEM ESCALA



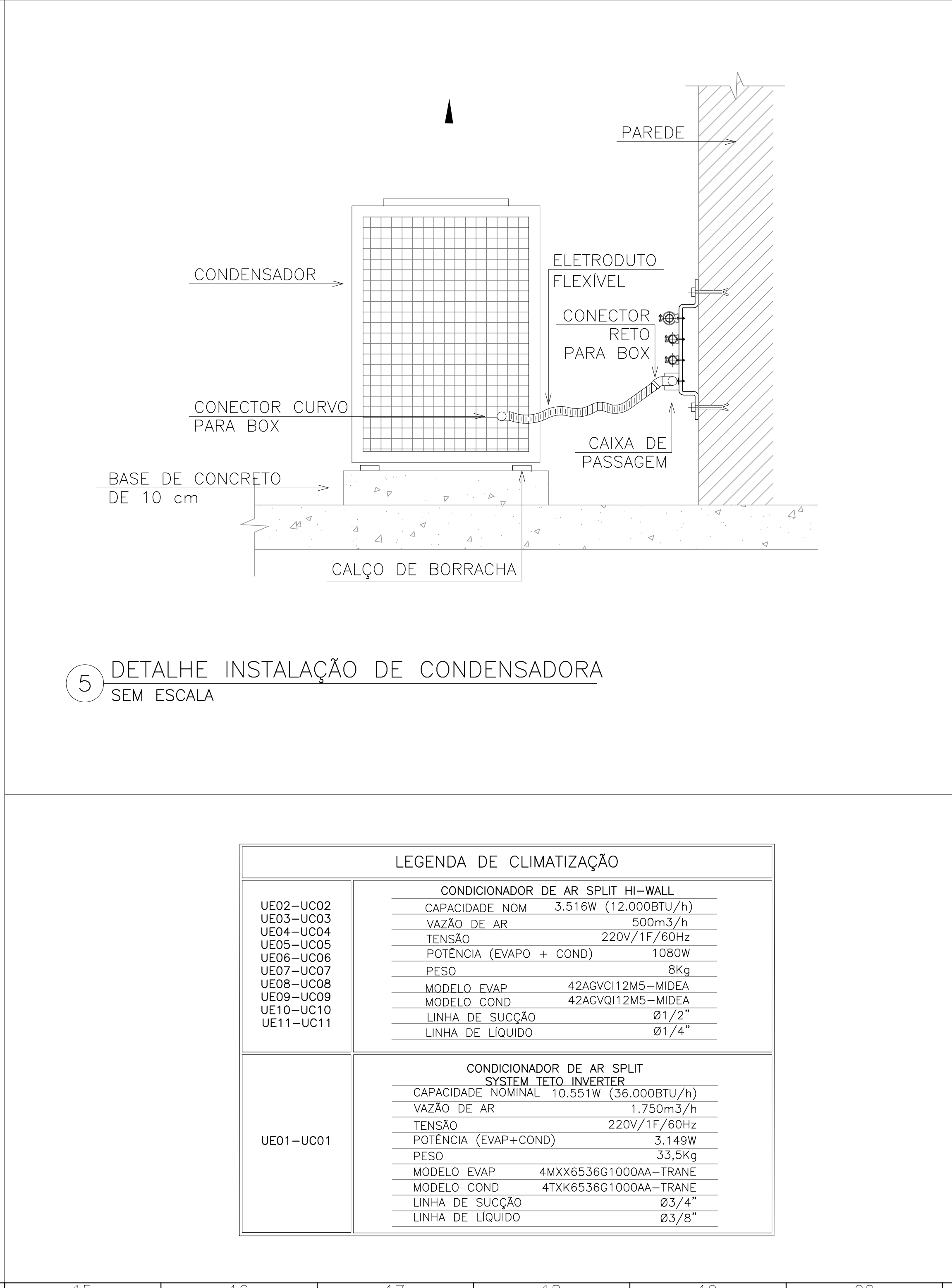
2 DETALHE SPLIT PISO TETO
SEM ESCALA



3 DETALHE INSTALAÇÃO DE CONDENSADORA
SEM ESCALA



4 DETALHE DE ISOLAMENTO DE TUBULAÇÃO
SEM ESCALA



5 DETALHE INSTALAÇÃO DE CONDENSADORA
SEM ESCALA

LEGENDA DE CLIMATIZAÇÃO	
AAA BBB	AAA: SEQUENCIA NUMÉRICA DO EQUIPAMENTO (UNIDADE CONDENSADORA OU EVAPORADORA) BBB: CARGA TÉRMICA (TR)
AAA BBB	AAA: SEQUENCIA NUMÉRICA DO EQUIPAMENTO BBB: VAZÃO (m³/h)
---	TUBULAÇÃO FRIGORIGENA
---	DUTO DE INSUFLEMENTO
---	DUTO DE RETORNO / EXAUSTÃO
---	DUTO FLEXÍVEL PARA EXAUSTÃO, COM DIMENSÃO EM PROJETO
---	SUBIDA DE TUBULAÇÃO / DESCIDA DE TUBULAÇÃO

NOTAS DE CLIMATIZAÇÃO	
01	— TODA E QUALQUER MODIFICAÇÃO NECESSÁRIA NA EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS DEVERÁ SER AUTORIZADA PREVIAMENTE PELO PROJETISTA. CASO HAJA APROVAÇÃO DO MESMO, É DE RESPONSABILIDADE DA INSTALADORA A APRESENTAÇÃO DE UM "AS BUILT" COM AS ATUALIZAÇÕES E MODIFICAÇÕES EFETUADAS.
02	— A INSTALAÇÃO DE CLIMATIZAÇÃO CABERÁ AO CONSTRUTOR, BEM COMO OS TESTES FINAIS E COMISSIONAMENTO.
03	— AS TUBULAÇÕES DEVERÃO SER FORNECIDAS EM COBRE RÍGIDO, ESPESSURA DE PAREDE MÍNIMA 1/16" (1,58mm);
04	— O PROCESSO DE SOLDAGEM DEVERÁ SER REALIZADO COM SOLDA PHOS-COPPER, EM ATMOSFERA NEUTRA, COM PRESENÇA DE NITROGÊNIO;
05	— APÓS A LIMPEZA, OS TUBOS DEVERÃO SER PRESSURIZADOS COM NITROGÊNIO E TESTADOS COM 250 PSIG POR PERÍODO CONTÍNUO DE 48 HORAS ATÉ QUE SUA ESTANQUEIDADE ESTEJA GARANTIDA;
06	— AS TUBULAÇÕES DEVERÃO SER MANTIDAS PRESSURIZADAS ATÉ A DATA DA INSTALAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS;
07	— AS CURVAS DE 90° E 45° SERÃO DO TIPO PRÉ-FABRICADAS, NÃO SENDO ACEITAS CURVAS ESTRANGULADAS, ENRUGADAS OU COM ÂNGULOS DIFERENTES DOS AQUI MENCIONADOS;
08	— A APLICAÇÃO DE VÁCUO DEVERÁ SER FEITA DENTRO DO MAIOR RIGOR, COM O AUXÍLIO DE VACUÔMETRO E CONFORME AS EXIGÊNCIAS DO FABRICANTE DO CONDICIONADOR, NO QUE DIZ RESPEITO À INICIALIZAÇÃO (START-UP) DOS EQUIPAMENTOS;
09	— AS LINHAS DE SUÇÃO E LÍQUIDO DOS SPLITS DEVERÃO SER ISOLADAS COM TUBOS DE BORRACHA ELASTOMÉRICA, COM PAREDES DE ESPESSURA MÍNIMA DE 19mm, COM FATOR DE RESISTÊNCIA À DIFUSÃO DE VAPORES D'ÁGUA μ >= 3000, CONDUTIVIDADE TÉRMICA K = 0,038W/m.K°C, COM SISTEMA DE REVESTIMENTO PARA ISOLAMENTO TÉRMICO EM ACABAMENTO METÁLICO PARA PROTEÇÃO ANTI-ULTRAVIOLETA QUANDO EM AMBIENTE EXTERNO, REF.: ARMA-CHEK S. FAB.: ARMACELL OU EQUIVALENTE TÉCNICO;
10	— OS DIÂMETROS DAS TUBULAÇÕES FRIGORÍFICAS ATENDEM AS CONDIÇÕES DE ENCAMINHAMENTO, DISTÂNCIA EQUIVALENTE E DESNÍVEIS DOS CONDICIONADORES ESPECIFICADOS EM PROJETO;
11	— AS TUBULAÇÕES DOS DRENOS DAS UNIDADES EVAPORADORAS DEVEM TER A DECLIVIDADE MÍNIMA DE 0,5% E APRESENTAR O DIÂMETRO MÍNIMO DE 25mm E ISOLADAS COM TUBOS DE BORRACHA ELASTOMÉRICA.
12	— AS UNIDADES EVAPORADORAS SÃO INSTALADAS A ALTURA DE XXcm DO NÍVEL DO PAVIMENTO.
13	— AS UNIDADES CONDENSADORAS BEM COMO AS CAIXAS DE VENTILAÇÃO SERÃO INSTALADAS COM CALÇOS (BASES) DE BORRACHA PARA EQUILIBRAR O NÍVEL DE VIBRAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS.
14	— OS DUTOS DE INSUFLEMENTO E RETORNO DOS SPLITS DE ALTA CAPACIDADE POSSUEM ISOLAMENTO DE 1" (25mm) DE ESPUMA ELASTOMÉRICA E PELÍCULA DE ALUMÍNIO.
15	— OS DUTOS PARA VENTILAÇÃO E EXAUSTÃO NÃO NECESSITAM DE ISOLAMENTO.

LEGENDA DE CLIMATIZAÇÃO	
UE02-UC02 UE03-UC03 UE04-UC04 UE05-UC05 UE06-UC06 UE07-UC07 UE08-UC08 UE09-UC09 UE10-UC10 UE11-UC11	CONDICIONADOR DE AR SPLIT HI-WALL CAPACIDADE NOM 3.516W (12.000BTU/h) VAZÃO DE AR 500m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP + COND) 1090W PESO 8kg MODELO EVAP. 42AGVC12M5-MIDEA MODELO COND. 42AGVC12M5-MIDEA LINHA DE SUÇÃO Ø1/2" LINHA DE LÍQUIDO Ø1/4"
UE01-UC01	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"

LEGENDA DE CLIMATIZAÇÃO	
UE02-UC02 UE03-UC03 UE04-UC04 UE05-UC05 UE06-UC06 UE07-UC07 UE08-UC08 UE09-UC09 UE10-UC10 UE11-UC11	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"
UE01-UC01	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"

LEGENDA DE CLIMATIZAÇÃO	
UE02-UC02 UE03-UC03 UE04-UC04 UE05-UC05 UE06-UC06 UE07-UC07 UE08-UC08 UE09-UC09 UE10-UC10 UE11-UC11	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"
UE01-UC01	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"

LEGENDA DE CLIMATIZAÇÃO	
UE02-UC02 UE03-UC03 UE04-UC04 UE05-UC05 UE06-UC06 UE07-UC07 UE08-UC08 UE09-UC09 UE10-UC10 UE11-UC11	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"
UE01-UC01	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"

LEGENDA DE CLIMATIZAÇÃO	
UE02-UC02 UE03-UC03 UE04-UC04 UE05-UC05 UE06-UC06 UE07-UC07 UE08-UC08 UE09-UC09 UE10-UC10 UE11-UC11	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"
UE01-UC01	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"

LEGENDA DE CLIMATIZAÇÃO	
UE02-UC02 UE03-UC03 UE04-UC04 UE05-UC05 UE06-UC06 UE07-UC07 UE08-UC08 UE09-UC09 UE10-UC10 UE11-UC11	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"
UE01-UC01	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"

LEGENDA DE CLIMATIZAÇÃO	
UE02-UC02 UE03-UC03 UE04-UC04 UE05-UC05 UE06-UC06 UE07-UC07 UE08-UC08 UE09-UC09 UE10-UC10 UE11-UC11	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"
UE01-UC01	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"

LEGENDA DE CLIMATIZAÇÃO	
UE02-UC02 UE03-UC03 UE04-UC04 UE05-UC05 UE06-UC06 UE07-UC07 UE08-UC08 UE09-UC09 UE10-UC10 UE11-UC11	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"
UE01-UC01	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"

LEGENDA DE CLIMATIZAÇÃO	
UE02-UC02 UE03-UC03 UE04-UC04 UE05-UC05 UE06-UC06 UE07-UC07 UE08-UC08 UE09-UC09 UE10-UC10 UE11-UC11	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"
UE01-UC01	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"

LEGENDA DE CLIMATIZAÇÃO	
UE02-UC02 UE03-UC03 UE04-UC04 UE05-UC05 UE06-UC06 UE07-UC07 UE08-UC08 UE09-UC09 UE10-UC10 UE11-UC11	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"
UE01-UC01	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"

LEGENDA DE CLIMATIZAÇÃO	
UE02-UC02 UE03-UC03 UE04-UC04 UE05-UC05 UE06-UC06 UE07-UC07 UE08-UC08 UE09-UC09 UE10-UC10 UE11-UC11	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"
UE01-UC01	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"

LEGENDA DE CLIMATIZAÇÃO	
UE02-UC02 UE03-UC03 UE04-UC04 UE05-UC05 UE06-UC06 UE07-UC07 UE08-UC08 UE09-UC09 UE10-UC10 UE11-UC11	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"
UE01-UC01	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"

LEGENDA DE CLIMATIZAÇÃO	
UE02-UC02 UE03-UC03 UE04-UC04 UE05-UC05 UE06-UC06 UE07-UC07 UE08-UC08 UE09-UC09 UE10-UC10 UE11-UC11	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"
UE01-UC01	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"

LEGENDA DE CLIMATIZAÇÃO	
UE02-UC02 UE03-UC03 UE04-UC04 UE05-UC05 UE06-UC06 UE07-UC07 UE08-UC08 UE09-UC09 UE10-UC10 UE11-UC11	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"
UE01-UC01	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"

LEGENDA DE CLIMATIZAÇÃO	
UE02-UC02 UE03-UC03 UE04-UC04 UE05-UC05 UE06-UC06 UE07-UC07 UE08-UC08 UE09-UC09 UE10-UC10 UE11-UC11	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"
UE01-UC01	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"

LEGENDA DE CLIMATIZAÇÃO	
UE02-UC02 UE03-UC03 UE04-UC04 UE05-UC05 UE06-UC06 UE07-UC07 UE08-UC08 UE09-UC09 UE10-UC10 UE11-UC11	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"
UE01-UC01	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"

LEGENDA DE CLIMATIZAÇÃO	
UE02-UC02 UE03-UC03 UE04-UC04 UE05-UC05 UE06-UC06 UE07-UC07 UE08-UC08 UE09-UC09 UE10-UC10 UE11-UC11	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"
UE01-UC01	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"

LEGENDA DE CLIMATIZAÇÃO	
UE02-UC02 UE03-UC03 UE04-UC04 UE05-UC05 UE06-UC06 UE07-UC07 UE08-UC08 UE09-UC09 UE10-UC10 UE11-UC11	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"
UE01-UC01	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"

LEGENDA DE CLIMATIZAÇÃO	
UE02-UC02 UE03-UC03 UE04-UC04 UE05-UC05 UE06-UC06 UE07-UC07 UE08-UC08 UE09-UC09 UE10-UC10 UE11-UC11	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"
UE01-UC01	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"

LEGENDA DE CLIMATIZAÇÃO	
UE02-UC02 UE03-UC03 UE04-UC04 UE05-UC05 UE06-UC06 UE07-UC07 UE08-UC08 UE09-UC09 UE10-UC10 UE11-UC11	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND. 4TXK6536G1000AA-TRANE LINHA DE SUÇÃO Ø3/4" LINHA DE LÍQUIDO Ø3/8"
UE01-UC01	CONDICIONADOR DE AR SPLIT SYSTEM TETO INVERTER CAPACIDADE NOMINAL 10.551W (36.000BTU/h) VAZÃO DE AR 1.750m³/h TENSÃO 220V/1F/60Hz POTÊNCIA (EVAP+COND) 3.149W PESO 33,5kg MODELO EVAP. 4MXK6536G1000AA-TRANE MODELO COND.